

Fernwärme-Ringraumdichtungen / (Typ „Pressio“)



Produktinformationen

Ringraumdichtungen für Fernwärme sind speziell für PE-vorgedämmte und flexible Rohrsysteme gegen drückendes Wasser.

Extra weicher, hochwertiger Gummi erlaubt geringes Anzugsdrehmoment und somit wenig Deformationsgefahr am Rohr.

Die speziellen Abmessungen berücksichtigen die Rohrtoleranzen der EN253 und Ovalitäten von Ringbundware und sind MFPA geprüft bis 5 bar. Ein geringer Überstand des Gummi auf der Innenseite ermöglicht minimale Rohrbewegungen und Abwinklungen bei voller Funktion.

Montageanleitung

1. Futterrohr / Kernbohrung und Mediumrohr reinigen.
2. Gegebene Futterrohr- / Kernbohrungsdurchmesser und Medienleitungsdurchmesser mit den Angaben auf dem Dichtungssatz überprüfen.
3. Ringraumdichtung wandbündig in das Futterrohr bzw. die Kernbohrung einfügen und Mediumrohr durchführen. Dichtungseinsatz auf der Außenseite des Gebäudes anbringen mit Ausrichtung der Muttern nach innen, damit ein späteres Nachziehen möglich ist.
4. Muttern mit Drehmomentschlüssel gemäß untenstehender Tabelle anziehen.

Max. Anziehdrehmomente in Nm	
Schraube	Standard Rohre
M 6	5 Nm
M 8	10 Nm
M 10	30 Nm
M 12	36 Nm

Hinweise

- Kernbohrung sollte mit Epoxidharz beschichtet werden, um den Beton zu schützen und eventuelle Lunken / Riefen zu glätten
- Mediumrohre müssen zentriert und abgestützt werden

Fernwärme-Ringraumdichtungen / Pressio-Rings

Alle Ausführungen dicht gegen drückendes Wasser.

Standard Abmessungen		
Fernwärme	V2A Druckplatten Schrauben V2A Gummibreite 2x40mm Gummi: EPDM	
Kernbohrung bzw. ID-Futterrohr	Mediumrohr AD in mm	
mm	von	bis
125	70	78
150	85	94
200	108	115
200	119	128
200	135	144
250	156	165
250	178	187
250	197	202